

TECHNICAL DATA SHEET
RILSAN® BESNO TL

聚酰胺11颗粒

RILSAN® BESNO TL是一种聚酰胺11化合物。它是从可再生和可持续的来源（蓖麻油）生产的。这种天然级别的产品专为管材挤出而设计。

Designation : ISO 16396 - PA11, EG1HL, C22-010

TYPE

PA11

MAIN APPLICATIONS

- 纱线 - 复丝
- 下游 - 加油站管道
- 石油和天然气 - 其他
- CPI - 其他
- 工业 - 分销
- 汽车 - 金属管涂覆
- 汽车 - 其他注塑成型

交货形式

- 粒子

转化过程

- 挤出 - 通用
- 板材挤出
- 管材挤出

添加剂

- 热稳定
- 光稳定

RHEOLOGICAL PROPERTIES

特性	价值	UNIT	测试标准
熔融体积流动速率 (MVR) , 235°C / 2.16 公斤 (455°F / 4.4 磅)	1	cm³/10分钟	ISO 1133

MECHANICAL PROPERTIES

特性	DRY / COND VALUE*	UNIT	测试标准
弯曲模量, 23°C (73°F)	- / 1085	MPa	ISO 178
拉伸模量, 23°C (73°F), 1 mm/min	- / 1280	MPa	ISO 527-1/-2
屈服应力, 23°C (73°F), 50 mm/min	- / 38	MPa	ISO 527-1/-2
屈服应变, 23°C (73°F), 50 mm/min	- / 5	%	ISO 527-1/-2
断裂标称应变, 23°C (73°F), 50 mm/min	- / > 50	%	ISO 527-1/-2
简支梁无缺口冲击强度, 23°C (73°F)	- / No break		ISO 179 1eU
简支梁无缺口冲击强度, -30°C (-22°F)	- / No break		ISO 179 1eU
简支梁缺口冲击强度, 23°C (73°F)	- / 11	千焦/平方米	ISO 179 1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C (-22°F)	- / 12	千焦/平方米	ISO 179 1eA
邵D硬度, 15秒	- / 72		ISO 868

*DRY: Dry As Molded (DAM) if pellet / Dry if powder.
COND: Conditionned.

THERMAL PROPERTIES

特性	价值	UNIT	测试标准
维卡软化温度, 50N在50°C/h	160	°C	ISO 306
热变形温度, 0.45 MPa	145	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 1.8 MPa	50	°C	ISO 75-1/-2
熔点, 10°C/分钟	186	°C	ISO 11357-1/-3
燃烧行为, 测试厚度 1,5 毫米	HB		IEC 60695-11-10
燃烧行为, 最小厚度 3.0 毫米	HB		IEC 60695-11-10
黄卡认证	YES		

ELECTRICAL PROPERTIES

特性	DRY / COND VALUE*	UNIT	测试标准
表面电阻率, 23°C (73,4°F)	- / 1.0E+14	欧姆/平方	IEC 62631-3-2
体积电阻率 (纵向), 23°C (73,4°F)	- / 1.0E+12	欧姆/米	IEC 62631-3-1
相对介电常数, 100Hz	- / 3		IEC 62631-2-1
相对介电常数, 1Mhz	- / 3		IEC 62631-2-1
损耗因数, 100Hz	308 / -	E-4	IEC 62631-2-1
损耗因数, 1Mhz	183 / -	E-4	IEC 62631-2-1
相对漏电起痕指数, 23°C (73,4°F)	- / 600		IEC 60112
介电强度, 23°C (73,4°F)	- / 30	千伏/毫米	IEC 60243-1

*DRY: Dry As Molded (DAM) if pellet / Dry if powder.
COND: Conditionned.

OTHER PROPERTIES

特性	价值	UNIT	测试标准
吸水, 23°C(73°F) , 浸泡 , 平衡	1.9	%	ISO 62
生物基碳含量, 测量	99	%	ASTM D6866
, 23°C (73°F)	1.02	克/厘米³	ISO 1183-1

包装

- Available packaging:
- 20 公斤 / 44 磅袋
 - 25 公斤 / 55 磅袋
 - 550 公斤硬包装

RILSAN® BESNO TL

货架寿命

交货日期起两年内，妥善 存放 (密封袋，适当湿度，紫外线防护和温度)。对于超出此限制的任何用途，请参考我们的技术服务。

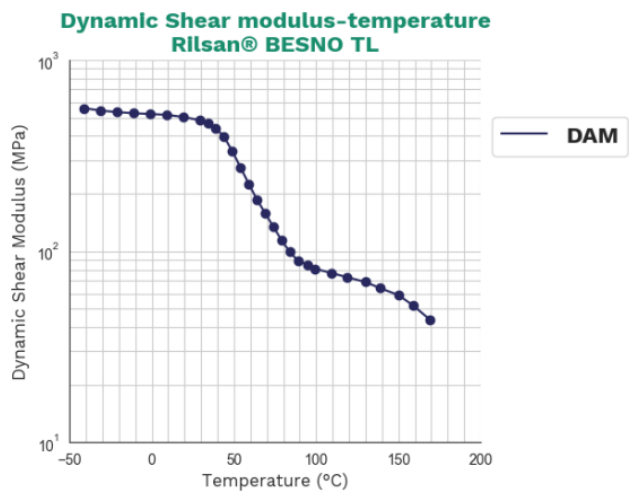
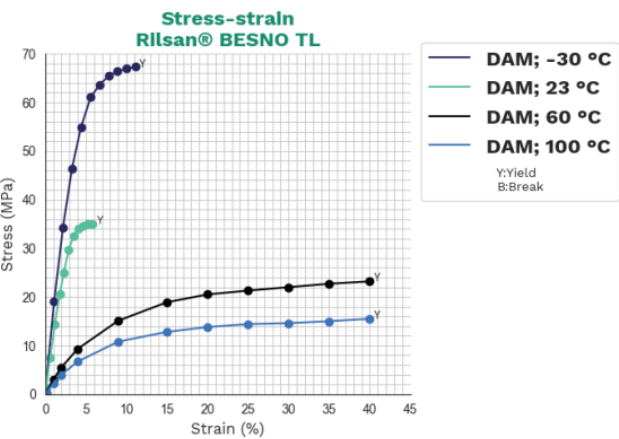
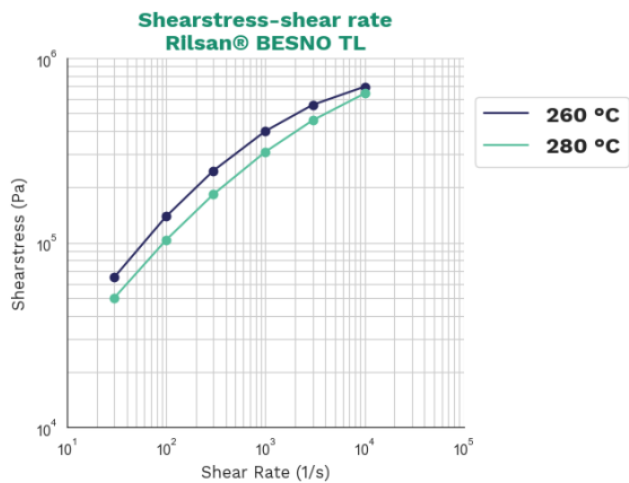
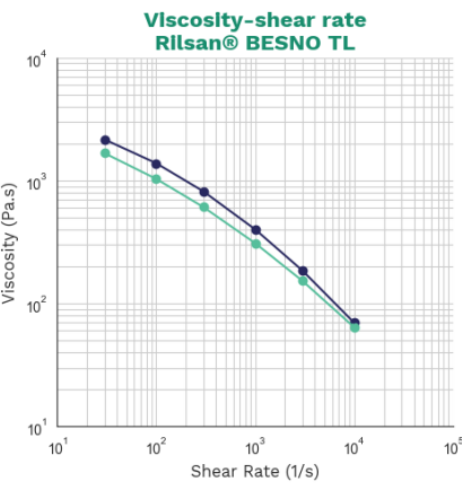
PROCESSING CONDITIONS:

- 聚合物性状: 230°C / 250°C / 270°C (445°F / 480°F / 520°F)
- 典型熔融温度 (最小/推荐/最大) - 注塑: 20-60°C (70-140°F)
- 典型模具温度 - 注塑模具: 80-90°C (175-195°F) / 4-6 小时

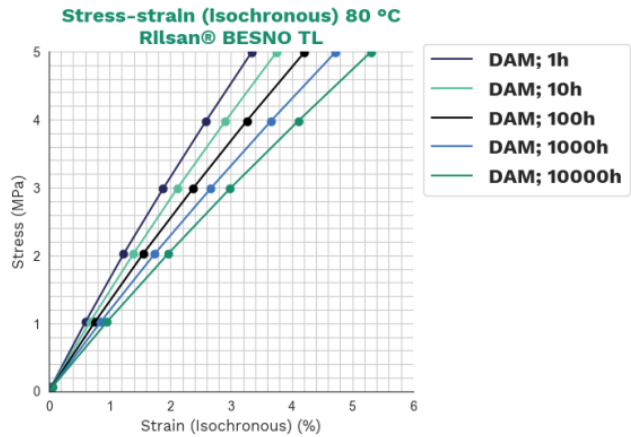
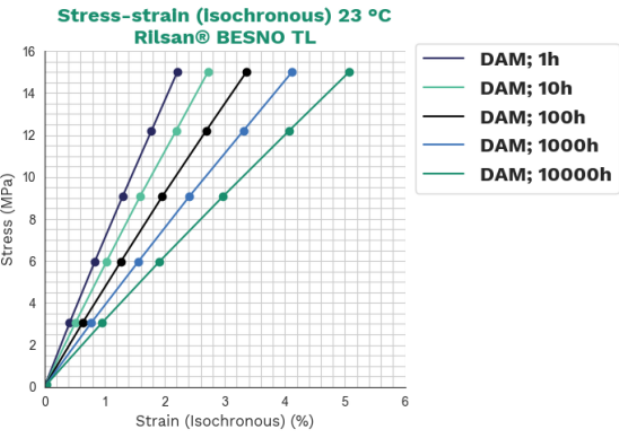
特殊特性

- 生物基
- 低寡聚物

DIAGRAMS



RILSAN® BESNO TL



阿科玛 (中国) 投资有限公司
北京市朝阳区
太阳宫中路12号楼9层904室
邮政编码 : 100028
+86 (10) 8415 8360

Headquarters: Arkema France
51, Esplanade du Général de Gaulle
92800 Puteaux – France
T +33 (0)1 49 00 80 80

Disclaimer - Please consult Arkema's disclaimer regarding the use of Arkema's products on <https://www.arkema.com/global/en/products/product-safety/disclaimer/> which is incorporated herein by reference and made a part hereof.
Arkema France, a French société anonyme registered at the Trade and Companies Register of Nanterre under the number 319 632 790

[arkema.com](https://www.arkema.com)

ARKEMA